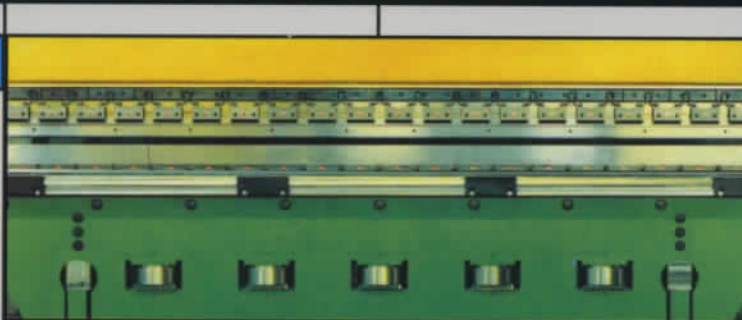


Q U A L I T À

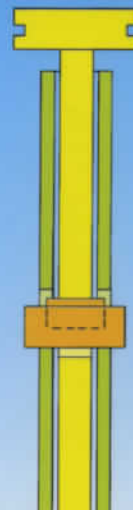
COMPENSAZIONE TAVOLA AUTOMATICA

Nella fase di programmazione, impostando i dati relativi alla lunghezza del pezzo e spessore della lamiera, il DNC, automaticamente regola la pressione della bombatura (centinatura) idraulica della traversa inferiore. Questa è costituita da un insieme di tre traverse di lamiera di acciaio di grosso spessore. Esse sono unite da alcuni spinotti d'acciaio applicati in modo che le traverse esterne non siano condizionate

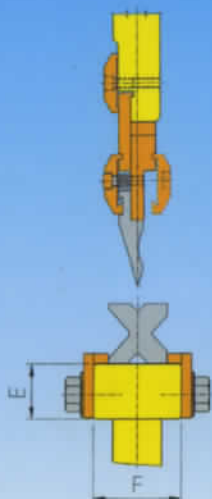


dalle flessioni della traversa centrale sulla quale è alloggiata la tavola portamatrice. Alcuni cilindri idraulici supportati dalle traverse esterne spingono quella centrale adeguando così

l'utensile inferiore alla flessione del pestone provocata dallo sforzo di piega. Questo sistema permette d'ottenere pieghe con angolo costante su tutta la lunghezza di piegatura.



MOD. PBS 105-3000
VERSIONE STANDARD



SICUREZZE

Le macchine sono normalmente equipaggiate con le protezioni antinfortunistiche secondo la normativa di legge. A richiesta e come d'obbligo per alcuni mercati esteri, le presse possono essere equipaggiate con sofisticati sistemi di sicurezza. Tali sistemi prevedono impianti idraulici ed elettrici speciali con doppi controlli e con dispositivi elettronici che bloccano la macchina in caso di anomalie. Inoltre i comandi ed i cicli di lavoro sono predisposti in

modo da salvaguardare l'incolumità dell'operatore da eventuali errori.

